

Klein im Geräusch, groß in der Effizienz



Die Wärmepumpen-Gas-Hybridlösung:

AEROTOP® HYBRID.2 STRATON® ST

Kombination aus Luft-Wasser-Wärmepumpe AEROTOP® MONO.2 und STRATON® ST mit Pufferspeicher, Abgassystem und FRIWA

HEIZKOSTEN SPAREN LEICHT GEMACHT

Gegen steigende Energiepreise können Sie nichts tun, gegen den hohen Energieverbrauch Ihrer alten Heizung schon!

Entscheiden auch Sie sich jetzt für eine 100% geprüfte Heizlösung von ELCO und sparen Sie vom ersten Tag an bares Geld.

ELCO bietet für jeden Bedarf die optimale Energiesparlösung! Eine Heizung, die sich Wetter- und Raumtemperaturschwankungen anpasst und die weniger Strom und Gas verbraucht. Ob modernste Komplett-Systeme für Gas, Öl, Solaranlagen oder Wärmepumpen, wir zeigen Ihnen ein umfassendes Sparprogramm für Heizung und Warmwasser.



Beispielrechnung:

Nehmen wir an, Sie wohnen mit 4 Personen auf 160 m² und möchten Ihre Heizungsanlage modernisieren. Dann könnte Ihre jährliche Ersparnis folgendermaßen ausfallen:

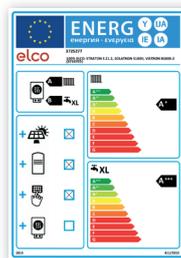
Beispielrechnung* (kWh pro Jahr)	vorher	nachher	Ihre Ersparnis
Fossiler Energieanteil	24.250	4.885	19.365
Regenerativer Energieanteil	-	4.417	-4.417
Energiebedarf	24.250	9.302	14.948

**Sparen Sie jährlich ca. 62 %*
Energiekosten und das ohne jegliche
Einschränkung Ihres Komforts!**



Sichern Sie sich weitere finanzielle Vorteile in Form von staatlichen Förderungen!

Speziell dort, wo durch neue Technik oder die Nutzung erneuerbarer Energien der Brennstoffbedarf gesenkt wird, winken Ihnen Zuschüsse oder Finanzierungen zu besonders günstigen Konditionen. Zum Thema staatliche Förderungen und Zuschüsse beraten wir Sie gerne individuell!



Energielabel:

Die Energieeffizienz klassifizierung liegt bei der Systemlösung AEROTOP® MONO.2 HYBRID STRATON® ST bei A. Somit hat diese Lösung eine sehr gute Energieeffizienz.

Die Vorteile des STRATON® ST auf einen Blick:

- MINIMALES GERÄUSCH**
Dank der zweistufigen Betriebsweise mit drehzahlgesteuertem Gebläse passt sich die Leistung optimal dem Wärmebedarf an und führt so zu geringen Betriebsgeräuschen. Unterstützt wird die leise Betriebsweise durch ein Luftabgassystem und eine kesselinterne Schallisolierung.
- GERINGERE EMISSIONEN**
Nachhaltigkeit ist nicht nur durch die Verwendung neuester Technologien und die Einsparung von Energie gegeben. Der mögliche Einsatz von Bioheizöl trägt ebenfalls zur Reduktion des Schadstoffausstosses bei.

- WENIGER ENERGIEKOSTEN**
STRATON® ST ist darauf ausgerichtet, den Verbrauch auf ein Minimum zu reduzieren und die Wärme aus jedem Tropfen Öl voll auszunutzen. Auch beim Stromverbrauch ergibt sich durch das drehzahlgesteuerte Gebläse eine deutliche Einsparung im Vergleich zu herkömmlichen Gebläsen.
- HOCHWERTIGE MATERIALIEN**
Bei allen Baugrößen des STRATON® ST werden nur hochwertigste Materialien verbaut. Ein Beispiel hierfür ist der korrosionsbeständige Edelstahl-Abgaskondensator. Der STRATON® ST steht für lange Lebensdauer bei höchster Zuverlässigkeit.

Klein im Geräusch, groß in der Effizienz



Die Wärmepumpen-Öl-Hybridlösung:

HYBRIDSYSTEM AEROTOP® MONO.2 MIT STRATON® ST

Kombination aus Luft-Wasser-Wärmepumpe AEROTOP® MONO.2 und STRATON® ST mit Pufferspeicher, Abgassystem und Frischwasserstation (FRIWA)

DIE ZUBUCHBAREN SERVICELEISTUNGEN

- **Optimale Einstellung:**
Bei der Inbetriebnahme wird die Anlage überprüft, programmiert und optimal auf Ihre Bedürfnisse eingestellt. Selbstverständlich bekommen Sie auch eine umfassende Einweisung in Ihre neue Heizanlage.
- **Niedriger Energieverbrauch:**
Die regelmäßige Wartung und Funktionsüberprüfung der Anlage gewährleistet eine optimale Energieeinsparung.
- **Dauerhafter Komfort:**
Hohe Betriebssicherheit durch regelmäßige Wartung. Langlebigkeit durch qualitätsgeprüfte Materialien und solide Verarbeitung.

DER LIEFERUMFANG

- **Wärmeerzeuger + Zubehör:**
Öl-Brennwertkessel STRATON® ST 18 oder ST 21, Luft-Wasser Wärmepumpe AEROTOP® MONO.2 bestehend aus Außeneinheit, HYBRID UNIVERSAL Modul und Systemregler REMOCON PLUS.2
- **Speicher und Zubehör:**
600 Liter Pufferspeicher, Frischwasserstation (20-3), Anlegefühler und Zubehör
- **Hydraulik und Zubehör:**
Mischerkreis (MK3 DN25) und Speicherladegruppe mit Hocheffizienzpumpen, Anschlusszubehör, Ausdehnungsgefäß 18 und 50 Liter, Wandhalterung und Kappenventil, Heizölfilter (Toc DUO), Kondensatwanne, Wärmemengenzähler (integriert)
- **Abgaszubehör:**
Abgaspaket Grundbausatz Schacht 7 m Höhe (Einsatzrohr für bestehenden Kamin)



* Im konkreten Anwendungsfall können die Werte für Einsparung von diesen Beispielen abweichen.

**
Produktlabelspektrum: Raumheizung A+++ bis D Warmwasserbereitung A+ bis F
Systemlabelspektrum: A+++ bis G A+++ bis G