

AEROTOP® SG und THISION® S PLUS

Premium-Hybridsystem: das Beste aus beiden Welten



ERSTAUNLICH LEISE(R)

- Die AEROTOP SG ist kaum zu hören und im Nachtbetrieb noch leiser. Niedrige Betriebsgeräusche durch ELCO NRS (Noise Reduction System).
- Der THISION® S PLUS ist somit der leiseste Kessel auf dem Markt. Mit seinen maximal 39 dB(A) bei Volllast (13kW) ist der Heizkessel leiser als ein herkömmlicher Computer.
- Die Kombination von leise und noch leiser: erstaunlich leiser!

HERAUSRAGEND EFFIZIENT(ER)

- THISION® S PLUS mit A+ Einstufung nach ErP. Durch die stufenlos gleitende Verbrennung erzielt der THISION S einen sehr hohen Normnutzungsgrad von bis zu 109,7%. Der THISIONS PLUS (13kW), ist mit nur 13 mg/kWh der Kessel mit den besten NOx Emissionen seiner Klassen.
- Die AEROTOP SG führt langfristig zu geringem Stromverbrauch. Die direkt angeströmte Verdampferoberfläche ist doppelt so groß wie bei herkömmlichen Luft-Wasser-Wärmepumpen. Der Ventilator sorgt mit niedrigen Drehzahlen zusätzlich für einen effizienten Wärmeaustausch.
- Das führt langfristig zu niedrigen Energiekosten. Das macht das Hybridsystem herausragend effizienter!

OPTIMALE LÖSUNG FÜR DEN BESTAND

- Gasbrennwert-Hybridheizungen mit Wärmepumpe eignen sich sehr gut für die Modernisierung im Gebäudebestand. Der Gasbrennwertkessel übernimmt die Spitzenheizlast für das Bestandsgebäude und die Wärmepumpe (z.B. Luft /Wasser) arbeitet mit hohen regenerativen und effizienten Anteilen in der Übergangszeit (Frühjahr-Sommer-Herbst) bis in den Winter hinein.
- In das System können problemlos bestehende PV-Systeme eingebunden werden.



AEROTOP® SG und THISION® S PLUS

Inbetriebnahme des Hybridsystems ist inklusive !!!

AEROTOP® SG

- Niedrige Betriebsgeräusche durch ELCO NRS (Noise Reduction System)
- Inverter-Leistungsregelung zur Anpassung der Heizleistung an den Wärmebedarf sowie optimale Trinkwasserbereitung unter allen Bedingungen
- Effiziente, bedarfsabhängige Abtaufunktion durch Kreislaufumkehr
- Gehäuse aus Edelstahl oder Edelstahloptik
- Hermetisch geschlossener Kältekreis, im Werk gefüllt und auf Dichtheit geprüft
- Umweltfreundliches Kältemittel R410A (entspricht den Anforderungen des Kyoto Protokolls)
- Plattenwärmetauscher aus Edelstahl

THISION® S PLUS

- Edelstahl-Wärmetauscher mit Glattrohrkondensator
- Optimierte Parametereinstellungen für lange Brennerlaufzeiten, minimale Bereitschaftsverluste, Anfahremissionen und Materialbeanspruchung
- Abgastemperatur unter 80°C
- Hocheffizienz-Kesselkreispumpe mit EEI<0.20
- Eingebautes 3-Wege Umstellventil zur Warmwasser-Speicherladung
- Speicherfühler QAZ36

Systemerweiterungen

- Effiziente Nutzung von PV-Strom
- Ansteuerung 2. Wärmeerzeuger (Hybridsystem)
- Schwimmbadeinbindung
- Feststoffkessel einbindung
- Pufferspeichermanagement
- Kaskadensteuerung

Typ THISION® S PLUS				15	24		
Nennwärmeleistung	G20/G25	Volllast	80/60°C	kW	15,4	22,1	
			40/30°C	kW	17,1	23,9	
		Minimallast	80/60°C	kW	2,0	3,5	
			40/30°C	kW	2,2	3,9	
CO Jahresemissionswert				mg/kWh	41	22	
NOx Jahresemissionswert				mg/kWh	44	20	
Schalleistungspegel, innen				LWA	(dB)	40	46

Technische Daten		AEROTOP	SG10	SG12	SG14	
Leistung	+7/35°C	Q _h min. - max.	kW	3,9-12,9	3,9-15,5	3,9-18,2
		Q _h nominal) ¹	kW	5,1	7,15	9,15
		P _{el} nominal) ³	kW	0,95	1,32	1,78
Heizbetrieb (EN 14511, EN 14825) Nutzer = 5K	+2/35°C	COP		5,35	5,40	5,13
		Q _h min. - max.	kW	3,4-12,2	3,4-14,7	17,2
		Q _h nominal) ¹	kW	5,4	8,2	10,3
Ansaugluft-/ Vorlauftemperatur	+2/35°C	P _{el} nominal) ³	kW	1,21	1,83	2,40
		COP		4,47	4,47	4,29
		Q _h min. - max.	kW	2,6-9,7	2,6-11,9	2,6-14,1
) ¹ Heizleistung Q _h	-7/35°C	Q _h nominal) ¹	kW	8,3	11,0	13,9
		P _{el} nominal) ³	kW	2,40	3,33	4,91
		COP		3,46	3,30	2,83
) ³ Leistungs- aufnahme	-7/55°C	Q _h min. - max.	kW	2,3-9,3	2,3-11,3	2,3-13,5
		Q _h nominal) ¹	kW	7,7	10,5	13,3
		P _{el} nominal) ³	kW	3,36	4,39	6,43
Schalleistungspegel Lwa	ErP	COP		2,29	2,40	2,07
		dB(A)		53	54	58
		Maximal	dB(A)	57	59	62
Energieeffizienz ¹ EN 14511	Silent Mode	dB(A)		51	51	55
		W35		A+++ / A+++	A+++ / A+++	A+++ / A+++
		W55		A++ / A++	A++ / A++	A++ / A++

¹ Energieeffizienzklasse: Raumheizung: Produkt / System entsprechend der Verordnung EU 811/2013

Produktlabelspektrum: A+++ bis D
Systemlabelspektrum: A+++ bis G